



# SCHENK STAHL GmbH

## 1.4541

| Werkstoff-Nr. | AISI   | DIN / DIN EN  | UNS     | SS   | AFNOR         |
|---------------|--------|---------------|---------|------|---------------|
| 1.4541        | TP 321 | X6CrNiTi18-10 | S 32100 | 2337 | Z 6 CNT 18.10 |

| BS       | PN      |
|----------|---------|
| 321 S 31 | 1H18N9T |

### Chemische Analyse nahtloser Rohre

| C ≤ % | Si ≤ % | Mn ≤ % | P ≤ % | S %                 | N % | Cr %      | Ni %                   | Ti %        |
|-------|--------|--------|-------|---------------------|-----|-----------|------------------------|-------------|
| 0,08  | 1,0    | 2,0    | 0,04  | 0,015 <sup>1)</sup> | –   | 17,0-19,0 | 9,0-12,0 <sup>2)</sup> | 5 x C - 0,7 |

<sup>1)</sup> Für zu bearbeitende Erzeugnisse kann ein geregelter Schwefelgehalt von 0,015-0,030 % vereinbart werden

<sup>2)</sup> Wenn es erforderlich ist, den Gehalt an Deltaferrit zu minimieren, darf der Höchstgehalt an Nickel um 1 % erhöht werden.

### Mechanische Eigenschaften nahtloser Rohre bei Raumtemperatur

| Dicke<br>mm <sub>max</sub> | Dehngrenze  |                   | Zugfestig-<br>keit<br>R <sub>m</sub><br>N/mm <sup>2</sup> | Bruchdehnung                                   |   | Kerbschlagarbeit<br>(ISO-V)<br>Raumtemperatur<br>≥ 10mm Dicke |                            |
|----------------------------|---|-------------------|---|--|---|---|----------------------------|
|                            | R <sub>p0,2</sub><br>N/mm <sup>2</sup> <sub>min</sub> | R <sub>p1,0</sub> |   | A <sup>1)</sup><br>% <sub>min</sub><br>(längs) | A <sup>1)</sup><br>% <sub>min</sub><br>(quer) | J <sub>min</sub><br>(längs)                                   | J <sub>min</sub><br>(quer) |
| 60                         | 180 <sup>2)</sup>                                     | 215 <sup>2)</sup> | 460-680 <sup>2)</sup>                                     | 35   | 30  | 100   | 60                         |

<sup>1)</sup> Messlänge und Dicke gemäß DIN EN

<sup>2)</sup> Längsprobe, Außendurchmesser > 508 mm Querprobe

### Anwendungsgebiete

Apparate und Bauteile der Nahrungsmittelindustrie, Genussmittel-, Film- und Fotoindustrie sowie für Gebrauchsgegenstände im Haushalt; Kraftwerksbau. Durch die Ti-Legierung ist die Beständigkeit gegen interkristalline Korrosion auch im geschweißten Zustand gesichert.

(Alle Angaben dienen der Orientierung und sind entsprechend des Einsatzgebietes zu überprüfen.)

Bei weiterem Informationsbedarf kontaktieren  
Sie bitte unsere technische Beratung unter:

Tel: +49 2131 23037

Fax: +49 2131 23035

E-Mail: [info@schenk-stahl.de](mailto:info@schenk-stahl.de)